

---

**Szybkie programowanie falownika Folinn H1 ( 90 % zastosowań )****1. Wpisanie parametrów silnika ( dane z tabliczki znamionowej ) :**

- P06.10 – typ silnika
- P06.11 – moc znamionowa silnika
- P06.12 – napięcie znamionowe silnika
- P06.13 – częstotliwość znamionowa silnika
- P06.14 – prąd znamionowy silnika
- P06.15 – znamionowa prędkość obrotowa wirnika silnika
- P06.70 – rodzaj obciążenia

**2. Zadawanie sygnału start :**

- a. P03.00 = 1 – start/stop z klawiatury (nastawa fabryczna)
- b. P03.00 = 2 – start/stop Modbus RTU
- c. P03.00 = 3 – start/stop prawo zacisk S1  
P03.04 = 4 – start/stop lewo zacisk S2

**3. Zadawanie częstotliwości :**

- 1. Z klawiatury:
  - P01.63 = 0 – klawiatura
  - P02.03 = 1 – klawiatura UP ▲
  - P02.04 = 1 – klawiatura DOWN ▼
  - P02.26 – wartość inkrementu/dekrementu prędkości UP/DOWN (nastawa procentowa!)
- 2. Komunikacja Modbus RTU  
P02.10 = 5 – komunikacja jako źródło F1
- 3. Wejścia analogowe
  - P02.10 = 2 – wejście analogowe AI-1( wejście napięciowe/prądowe )
  - P02.10 = 3 – wejście analogowe AI-1( wejście napięciowe/prądowe )

**4. Rampa – czas od 0 Hz do 50 Hz i odwrotnie :**

- P02.50 – rampa START ( nastawa fabryczna 10.0 sek. )
- P02.70 – rampa STOP ( nastawa fabryczna 10.0 sek. )

**5. Częstotliwość minimalna :**

- P02.19 ( nastawa fabryczna 00.0 Hz )

**6. Częstotliwość maksymalna większa niż 50 Hz :**

- P05.08 ( nastawa fabryczna 55.0 Hz )
- P02.18 ( nastawa fabryczna 50.0 Hz )

**7. Częstotliwość maksymalna mniejsza niż 50 Hz :**

- P02.18 ( nastawa fabryczna 50.0 Hz )

**8. Wybór trybu sterowania :**

- P05.00 = 0 U/f – ustawić gdy nie korzysta się z trybu pracy wektorowej falownika
- P05.00 = 1 SVC – bezczujnikowe sterowanie wektorowe (nastawa fabryczna)

**Przywrócenie nastaw fabrycznych :**

- P01.11 = 2

### Włączenie trybu sterowania wektorowego

9. Wpisanie parametrów silnika jak w p.1
10. Ustawienie zadawania sygnału start – klawiatura falownika jak w p. 2
11. Wybór rodzaju autotuningu :
  - P06.00 = 1 – autotuning pełny
  - P06.00 = 2 – autotuning uproszczony
12. Przyciśnięcie przycisku RUN. Silnik nie będzie się obracał, a na wyświetlaczu pojawi się napis „L0000”. Falownik odczytuje pozostałe parametry silnika niezbędne przy pracy wektorowej.
13. Po zakończeniu autotuningu wcisnąć przycisk STOP
  
14. Należy powrócić do poprzedniego zadawania sygnału START – p. 2

### Programowanie falownika – wbudowana klawiatura

1. Wejście/wyjście tryb programowania - przycisk PRG.
  - Pojawi się komunikat P02.00
2. Przy pomocy przycisków : ▲ , ▼ , ◀ należy ustawić właściwy parametr.
3. Wejście w edycję parametru : dłuższe naciśnięcie przycisku ◀.
4. Przy pomocy przycisków : ▲ , ▼ , ◀ należy ustawić właściwą wartość parametru.
5. Zatwierdzenie wartości parametru : dłuższe naciśnięcie przycisku ◀.
6. Wyjście z trybu programowania - przycisk PRG.

### Przeglądanie zadanych parametrów

1. Poprzez naciśnięcie przycisku : ◀ .